



#### مشخصات دستگاه

- پمپ سه فاز سانتریفیوژ
- مخزن نمایشگر سطح به همراه خط کش
- فشارسنج آنالوگ
- تابلو برق
- روتامتر
- مخزن تحت فشار استنلس استیل به همراه ساید گلاس
- گیج فشار نصب شده روی مخزن فشار
- ترنسمیتر فشار با خروجی 4-20 mA
- شیر اطمینان نصب شده روی مخزن فشار
- اینورتر
- مبدل حرارتی دو لوله
- دو عدد گیج دما
- مخزن ذخیره آب به همراه ساید گلاس
- فلوترنسمیتر Flow Transmitter با خروجی 4-20 mA
- ترنسمیتر دما با خروجی 4-20 mA
- PLC به همراه صفحه نمایشگر لمسی و نرم افزار تخصصی
- استراکچر فلزی از جنس کربن استیل
- فیلم آموزشی به صورت CD
- دفترچه راهنما

#### توضیحات

در هر صنعتی اتوماسیون سبب بهبود تولید می گردد که این بهبود هم در کمیت و میزان تولید موثر است و هم در کیفیت محصولات. هدف از اتوماسیون این است که بخشی از وظایف انسان در صنعت به تجهیزات خودکار واگذار گردد. بسیاری از کارخانه ها کارگران خود را برای کنترل تجهیزات می گمارند و کارهای اصلی را به عهده ماشین می گذارند. کارگران برای اینکه کنترل ماشین ها را به نحو مناسب انجام دهند لازم است که شناخت کافی از فرآیند کارخانه و ورودی های لازم برای عملکرد صحیح ماشین ها داشته باشند. یک سیستم کنترل باید قادر باشد فرآیند را با دخالت اندک یا حتی بدون دخالت اپراتورها کنترل نماید. در یک سیستم اتوماتیک عملیات شروع، تنظیم و توقف فرآیند با توجه به متغیرهای موجود توسط کنترل کننده سیستم انجام می گیرد.

#### آزمایشهای قابل انجام

- بررسی تاثیر ضرایب تناسبی و انتگرالی و مشتقی بر عملکرد سیستم کنترل
- بررسی عملکرد کلی سیستم های کنترل جریان
- بررسی عملکرد کلی سیستم های کنترل دما
- بررسی عملکرد کلی سیستم های کنترل فشار
- بررسی عملکرد کلی سیستم های کنترل سطح
- مشاهده پروفیل عملکرد سیستم بر روی نرم افزار مرتبط



### شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- آب مقطر
- برق تک فاز
- لوله کشی آب شهری
- لوله کشی فاضلاب
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت ۱۵٪-۸۰٪

### ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر:  
LxWxH:1500x1000x1500
- وزن دستگاه : 85 Kg

