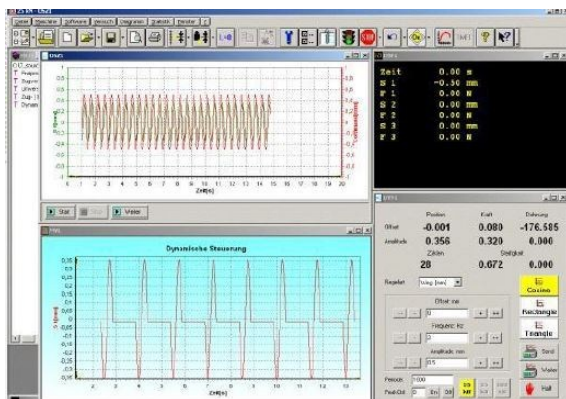


مشخصات دستگاه

- قاب شامل دو ستون و یک Cross Head ثابت
- انتخاب پیکربندی هیدرولیک و عملکرد دینامیکی متناسب با کاربرد دستگاه
- سیستم اعمال بار هیدرولیکی مجزا
- سرو شیر یا سرو موتور
- قابلیت اعمال یار متغیر
- سیستم اندازه گیری جابجایی
- سیستم خنک کننده روغن
- لودسل جهت اندازه گیری نیرو و تست سریعتر
- سیستم کنترلی این دستگاه، یک سیستم مدار بسته است و قابلیت ثبت صد نمونه در ثانیه را دارد
- نرم افزار و با قابلیت رسم گراف های مربوطه

آزمایشهای قابل انجام

- ایجاد تست کشش و فشار به صورت دینامیک
- اعمال نیرو بر اساس کنترل تغییر مکان و مقدار نیرو



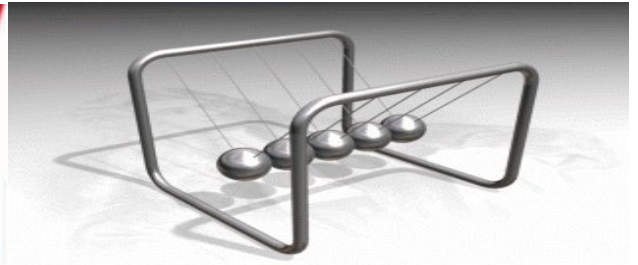
توضیحات

به شکست ماده در اثر اعمال نیروهای متناوب کمتر از استحکام نهایی و (اغلب) کمتر از حد تسلیم، خستگی گفته می شود. خستگی مواد وقتی اتفاق می افتد که ماده تحت تنش های تکراری یا نوسانی قرار گیرد که منجر به شکست ناگهانی قطعه می گردد. دلیل اصلی خطرناک بودن شکست خستگی این است که بدون آگاهی قبلی و قابل رویت بودن اتفاق می افتد.

دستگاه های تست خستگی رفت و برگشتی کاربرد زیادی دارند زیرا بسیاری از قطعات مهندسی در طول عمر کاری خود چرخه های اعمال نیرو و تنش بسیاری را تحمل می کنند. بسته به نوع بارگذاری و نوع نیروی وارد بر قطعه دستگاه های مختلفی ساخته شده اند تا این پدیده را به صورت آزمایشگاهی مدلسازی کنند.

این سیستم شامل یک پمپ هیدرولیک گیربکس دار و روتور الکتریکی است، به همراه دبی و فشار بالا و شیر کنترل فشار، مخزن روغن و اتصالات.

این سیستم مجهز به یک شیر SERVO یا سرو موتور با امکان پاسخ سریع جهت ایجاد حرکت نوسانی رفت و برگشتی شده است.



ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به ميليمتر: $L \times w \times h: 500 \times 550 \times 2300$
- وزن دستگاه: 500Kg
- ابعاد تابلو برق: $L \times w \times h: 500 \times 500 \times 700$

شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- برق سه فاز
- فونداسیون
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت: ۱۵٪-۸۰٪

